

मारुतरावजी घुले पाटिल कला,
वाणिज्य, आणि विज्ञान
महाविद्यालय अहमदनगर.

शैक्षणिक वर्ष : 2021-2022.

विद्यार्थ्याचे नाव : ऋतुजा राजेंद्र जाधव.
वर्ग : T.Y.B.A.(टी.वाय.बी.ए.)
रोल नंबर : 19.
विषय : व्यवसाय व्यवस्थापन प्रकल्प
(BUSINESSMANAGEMENT PROJECT)
मार्गदर्शक सर : झिंज सर.

N.N. Zing



COMPANY NAME

Tata Steel Ltd



अनुक्रमणिका

अ क्र नं	शीर्षक	पान नं
1	परिचय	4
2	इतिहास	5
3	संस्कृती	6
4	टाटा स्टील कंपनी प्रोफाइल	7
5	उत्पादन	11
6	कंपनीचे व्यवसाय विभाग	16
7	दृष्टी, ध्येय आणि मूल्ये	17
8	संशोधन आणि विकास	21
9	उपक्रम	23
10	रेफ्रेक्ट्री टेक्नॉलॉजी ग्रुप	25
11	आयपी सेल आणि जीआरपी	26
12	ग्लोबल रिसर्च प्रोग्राम (GRP)	26
13	अभ्यासाचे उद्दिष्ट	27
14	निष्कर्ष आणि सूचना	27



परिचय

टाटा स्टील लिमिटेड ही एक भारतीय बहुराष्ट्रीय पोलाद बनवणारी कंपनी आहे, जी जमशेदपूर, झारखंड येथे स्थित आहे आणि तिचे मुख्यालय मुंबई, महाराष्ट्र येथे आहे. हा टाटा समूहाचा एक भाग आहे. पूर्वी टाटा आयर्न अँड स्टील कंपनी लिमिटेड (TISCO) म्हणून ओळखली जाणारी, टाटा स्टील ही जगातील सर्वोच्च स्टील उत्पादक कंपन्यांपैकी एक आहे ज्याची वार्षिक 34 दशलक्ष टन वार्षिक क्रूड स्टील क्षमता आहे. हे जगातील सर्वात भौगोलिकदृष्ट्या वैविध्यपूर्ण पोलाद उत्पादकांपैकी एक आहे, ज्यामध्ये जगभरातील ऑपरेशन्स आणि व्यावसायिक उपस्थिती आहे. समूहाने (SEA ऑपरेशन्स वगळता) 31 मार्च 2020 रोजी संपलेल्या आर्थिक वर्षात US\$19.7 बिलियनची एकत्रित उलाढाल नोंदवली. स्टील प्राधिकरणानंतर 13 दशलक्ष टन वार्षिक क्षमता असलेली ही भारतातील दुसरी सर्वात मोठी स्टील कंपनी आहे (देशांतर्गत उत्पादनाद्वारे मोजली जाणारी) ऑफ इंडिया लिमिटेड (सेल). टाटा स्टील, सेल आणि जिंदाल स्टील आणि पॉवरसह, फक्त 3 भारतीय पोलाद कंपन्या आहेत ज्यांच्याकडे कॅस्टल लोह-खनिज खाणी आहेत, ज्यामुळे तीन कंपन्यांना किमतीचे फायदे मिळतात.

Tata Steel Limited India मधील प्रमुख व्यवस्थापकीय कर्मचारी (KMP) हे CFO(KMP) म्हणून कौशिक चॅटर्जी आणि कंपनी सेक्रेटरी म्हणून पार्वतीसम कांचिनथाम आहेत. कौशिक चॅटर्जी, मल्लिका श्रीनिवासन, चंद्रशेखरन नटराजन आणि इतर ७ सदस्य सध्या संचालक म्हणून संबंधित आहेत.

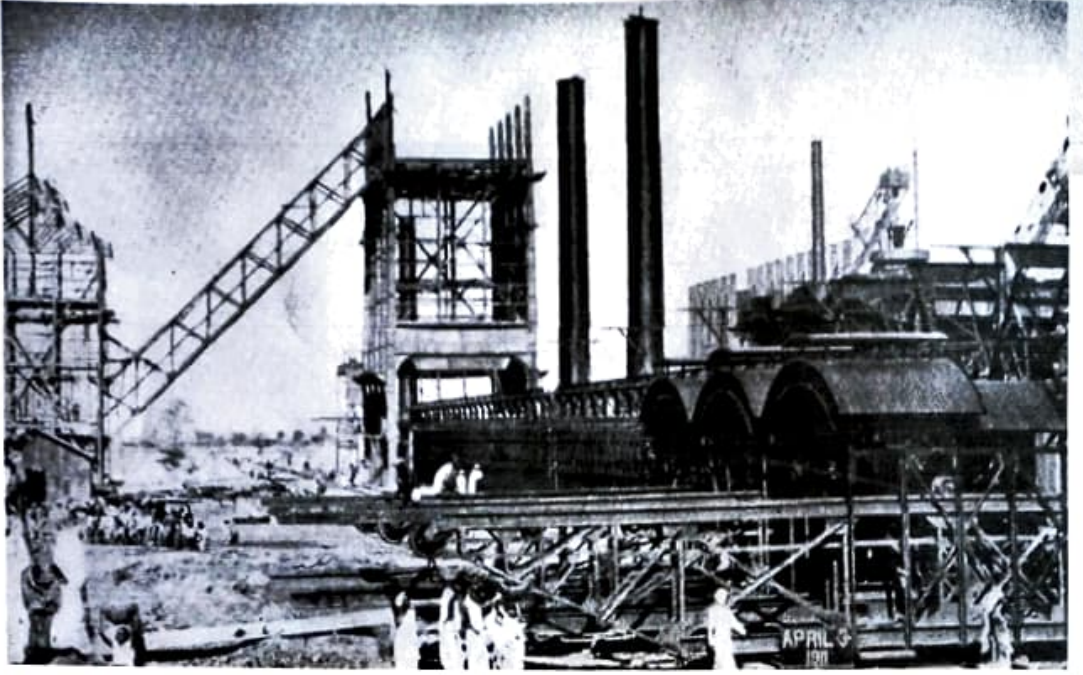
टाटा स्टील भारत, नेदरलँड आणि युनायटेड किंगडममध्ये प्रमुख ऑपरेशन्ससह 26 देशांमध्ये कार्यरत आहे आणि सुमारे 80,500 लोकांना रोजगार देते. त्याचा सर्वात मोठा प्लांट (१० एमटीपीए क्षमता) जमशेदपूर,

झारखंड येथे आहे. 2007 मध्ये, टाटा स्टीलने यूके स्थित पोलाद निर्माता कंपनी कोरस विकत घेतली. 2014 च्या फॉर्च्युन ग्लोबल 500 रँकिंगमध्ये जगातील सर्वात मोठ्या कॉर्पोरेशन्समध्ये ते 486 व्या स्थानावर होते. ब्रँड फायनान्सनुसार २०१३ चा हा सातवा सर्वात मौल्यवान भारतीय ब्रँड होता.

जुलै 2019 मध्ये टाटा स्टील कलिंगनगर (TSK) चा वर्ल्ड इकॉनॉमिक फोरमच्या (WEF) ग्लोबल लाइटहाऊस नेटवर्कच्या यादीत समावेश करण्यात आला. ग्रेट प्लेस टू वर्क द्वारे टाटा स्टीलला उत्पादन 2022 मधील भारतातील सर्वोत्कृष्ट कार्यस्थळांमध्ये मान्यता मिळाली आहे. ही मान्यता पाचव्यांदा प्राप्त झाली आहे, उच्च-विश्वास, सचोटी, वाढ आणि कर्मचाऱ्यांची काळजी या संस्कृतीला चालना देण्यावर कंपनीचे सतत लक्ष केंद्रित करते. टाटा स्टील आपल्या LGBTQ कर्मचार्यांसाठी देखील सर्वसमावेशक आहे आणि नवीन HR पॉलिसी अंतर्गत त्यांच्या LGBTQ कर्मचार्यांच्या भागीदारांसाठी आरोग्य विमा लाभ देखील प्रदान करते.



इतिहास



Tata Iron and Steel Company (TISCO) ची स्थापना जमशेदजी नुसेरवानजी टाटा यांनी केली आणि 26 ऑगस्ट 1907 रोजी सर दोराबजी टाटा यांनी स्थापना केली. TISCO ने 1911 मध्ये पिग आयर्न उत्पादन सुरू केले आणि जमशेदजीच्या टाटा समूहाची शाखा म्हणून 1912 मध्ये पोलाद उत्पादन सुरू केले. पहिले पोलाद पिंड १६ फेब्रुवारी १९१२ रोजी तयार करण्यात आले. पहिल्या महायुद्धादरम्यान (१९१४-१९१८) कंपनीने वेगाने प्रगती केली.

1920 मध्ये, टाटा आयर्न अँड स्टील कंपनीने टिनप्लेट तयार करण्यासाठी तत्कालीन बर्मा शेलसह संयुक्त उपक्रम म्हणून द टिनप्लेट कंपनी ऑफ इंडिया लिमिटेड (TCIL) ची स्थापना केली. TCIL ही आता टाटा टिनप्लेट आहे आणि तिचा भारतातील 70% बाजार हिस्सा आहे.

1939 पर्यंत, ते ब्रिटीश साम्राज्यातील सर्वात मोठे स्टील प्लांट चालवत होते. कंपनीने 1951 मध्ये एक प्रमुख आधुनिकीकरण आणि विस्तार कार्यक्रम सुरू केला. नंतर, 1958 मध्ये, कार्यक्रम 2 दशलक्ष मेट्रिक टन प्रतिवर्ष (MTPA) प्रकल्पावर श्रेणीसुधारित करण्यात आला. 1970 पर्यंत, कंपनीने जमशेदपूर येथे सुमारे 40,000 लोकांना आणि शेजारच्या कोळसा खाणीमध्ये आणखी 20,000 लोकांना रोजगार दिला.



संस्कृती

टाटा स्टील आपल्या लोक-अनुकूल, प्रगतीशील आणि मजबूत एचआर कार्याक्रमांसह प्रेरणा देत आहे. आदिवासी समुदायावर विशेष लक्ष केंद्रीत करून, एलजीबीटीच्या गरजांप्रती संवेदनशील राहण्यासाठी सकारात्मक कृतीच्या क्षेत्रातील अनेक उपक्रमांमधून, टाटा स्टीलने खरोखरच सर्वसमावेशक संस्था कशी दिसते हे दाखवून दिले आहे. कामाचे वातावरण आपल्या लोकांना समान प्रमाणात आव्हान देते आणि त्यांचे पालनपोषण करते. शिकण्याच्या आणि वाढीच्या संधी पुरेशा आहेत, अनेक व्यस्त क्रियाकलाप एक विशाल कुटुंबाची भावना सुनिश्चित करतात.

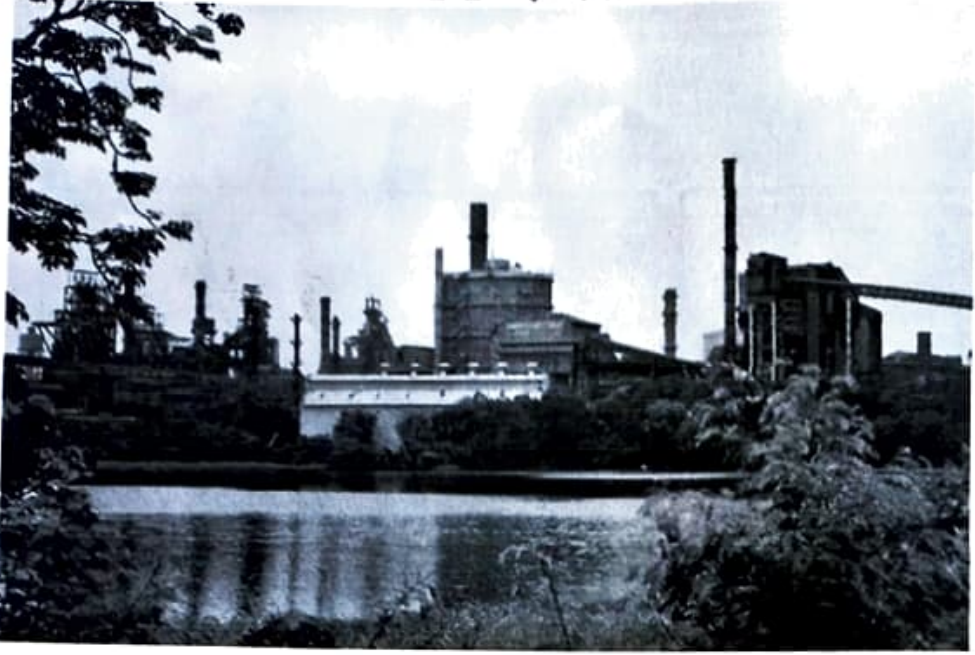


टाटा स्टील कंपनी प्रोफाइल

TATA STEEL	
पूर्वी	टाटा आयर्न अँड स्टील कंपनी लिमिटेड (टिस्को)
प्रकार	सार्वजनिक
उद्योग	स्टील
	लोह
स्थापना केली	26 ऑगस्ट 1907 ; 114 वर्षापूर्वी जमशेदपूर, झारखंड, भारत येथे
संस्थापक	जमशेदजी टाटा
	दोराबजी टाटा
मुख्यालय	मुंबई, महाराष्ट्र, भारत [१]
क्षेत्र सेवा दिली	जगभरात
प्रमुख लोक	नटराजन चंद्रशेखरन
	(अध्यक्ष)
	नोएल टाटा
	(उपाध्यक्ष)
	टीव्ही नरेंद्रन
	(सीईओ आणि व्यवस्थापकीय संचालक, टाटा स्टील लिमिटेड)
उत्पादने	स्टील
	लांब स्टील उत्पादने
	स्ट्रक्चरल स्टील
	वायर उत्पादने
	स्टील कोसिंग पाईप्स
	घरगुती वस्तू
पालक	टाटा समूह
उपकंपनी	टाटा स्टील युरोप
	टाटा स्टील लांब उत्पादने
	टाटा स्टील थायलंड
	नॅटस्टील
	टाटा टिनप्लेट
	टायो रोल्स
संकेतस्थळ	जमशेदपूर एफसी www.tatasteel.com



भारत



टाटा स्टीलची स्थापना आशियातील पहिली एकात्मिक खाजगी पोलाद कंपनी म्हणून भारतात 1907 मध्ये झाली. यासह, आम्ही जमशेदपूर येथे भारतातील पहिले औद्योगिक शहर देखील विकसित केले. आज, आम्ही आघाडीच्या जागतिक पोलाद कंपन्यांमध्ये आहोत. भारतीय ऑपरेशन्समध्ये आमची वार्षिक क्रूड स्टील क्षमता जवळपास 20 MnTPA आहे आणि आम्ही FY21 मध्ये INR 91,037 कोटीची उलाढाल नोंदवली. आम्ही 2016 मध्ये पूर्वेकडील ओडिशा राज्यात 3 MnTPA चा आमचा दुसरा ग्रीनफिल्ड स्टील प्लांट देखील उभारला; 8 MnTPA पर्यंत विस्तार सध्या सुरू आहे. आमच्याकडे बंदिस्त खाणी आहेत आणि त्या चालवतात ज्या आम्हाला कच्च्या मालाच्या अखंड पुरवठ्याद्वारे किंमत-स्पर्धात्मकता आणि उत्पादन कार्यक्षमता राखण्यात मदत करतात. अशा प्रकारे आम्ही आशियातील सर्वात कमी किमतीचे स्टील उत्पादक राहू याची आम्ही खात्री करतो.

भारतीय उत्पादन पोर्टफोलिओ चार विभागांमध्ये विभागलेला आहे - ऑटोमोटिव्ह आणि विशेष उत्पादने; औद्योगिक उत्पादने, प्रकल्प आणि निर्यात; ब्रँडेड उत्पादने आणि किरकोळ; आणि सेवा आणि उपाय. कंपनी हॉट-रोल, कोल्ड-रोल, गॅल्वनाइज्ड, ब्रँडेड सोल्यूशन ऑफरिंग आणि बरेच काही पुरवते.



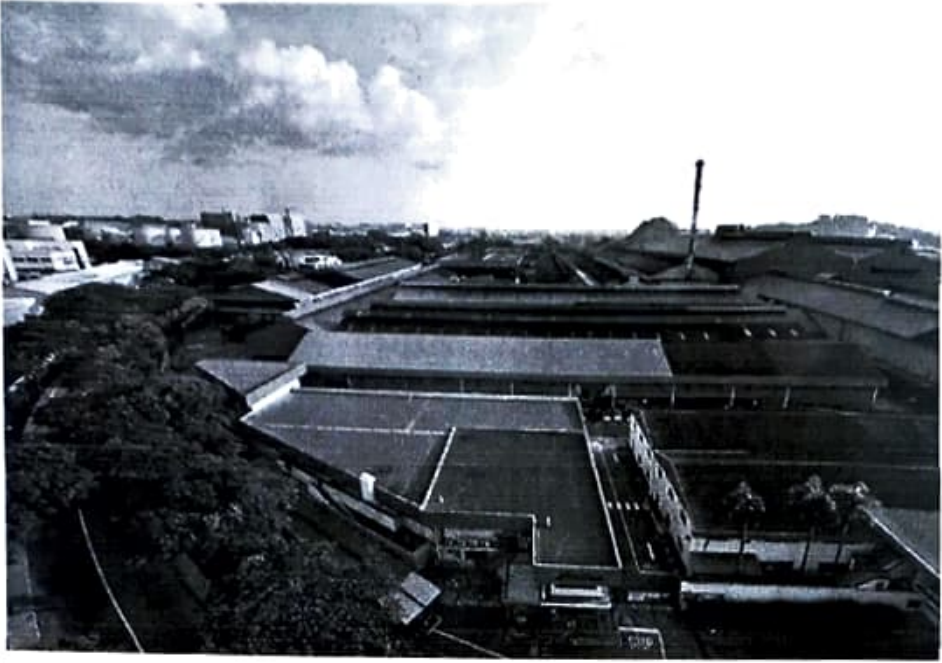
युरोप



12.4 MnTPA पेक्षा जास्त क्रूड स्टील उत्पादन क्षमता असलेली टाटा स्टील ही युरोपमधील सर्वात मोठ्या स्टील उत्पादकांपैकी एक आहे. 2007 मध्ये कोरस ताब्यात घेतल्यानंतर आम्ही युरोपियन खंडात आमची उपस्थिती प्रस्थापित केली. युरोपमधील उत्पादन सुविधांमध्ये नेदरलँड्स आणि युनायटेड किंगडममधील प्राथमिक पोलाद बनवण्याच्या सुविधांचा समावेश आहे, ज्यामध्ये नेदरलँड, युनायटेड किंगडम, जर्मनी, फ्रान्स, बेल्जियम, डाउनस्ट्रीम ऑपरेशन्स आहेत. स्वीडन आणि तुर्की. युरोपियन ऑपरेशन्स बांधकाम, ऑटोमोटिव्ह, पॅकेजिंग आणि अभियांत्रिकी यासारख्या बाजारपेठेसाठी मागणी असलेल्या उच्च-गुणवत्तेच्या स्ट्रिप स्टील उत्पादनांची विस्तृत श्रेणी तयार करतात.



आग्नेय आशिया



2.2 MnTPA क्षमतेसह टाटा स्टीलचे दक्षिण-पूर्व आशियातील कामकाज 2004 मध्ये नॅटस्टील, सिंगापूरच्या अधिग्रहणाने सुरू झाले. टाटा स्टीलची पूर्ण मालकीची उपकंपनी NatSteel Holdings Pte Ltd. द्वारे ऑपरेशन्स चालवली जातात. सिंगापूर येथील कंपनीची प्रमुख सुविधा ही जगातील सर्वात मोठ्या सिंगल डाउनस्टीम रीबार फॅब्रिकेशन ऑपरेशन्सपैकी एक आहे. हा प्लांट एकमेव स्थानिक स्टील मिल आहे ज्यामध्ये एकात्मिक अपस्टीम आणि डाउनस्टीम ऑपरेशन आहे, जेथे रिसायकलिंग स्कॅपद्वारे स्टीलचे उत्पादन केले जाते आणि ग्राहकांच्या गरजेनुसार तयार केले जाते.

2015 मध्ये, आम्ही थायलंड-आधारित स्टीलमेकर मिलेनियम स्टीलमध्ये बहुसंख्य भागभांडवल विकत घेतले, ज्यामुळे आमच्या दक्षिण-पूर्व आशियाई ऑपरेशन्स मजबूत झाल्या. कच्चा माल म्हणून पुनर्वापर करता येण्याजोग्या स्टील स्कॅपचा वापर करणारी थायलंडमधील सर्वात मोठी आणि सर्वात वैविध्यपूर्ण लांब स्टील उत्पादक आहे. उत्पादन श्रेणीमध्ये हाय टेन्साइल रीबार, कट आणि बॅंड उत्पादने वापरण्यासाठी तयार, हलकी संरचना आणि टायर कॉर्ड, टायर बीड, वायर रोप्स आणि स्टिक इलेक्ट्रोड्स बनवण्यासाठी खास वायर रॉड्स समाविष्ट आहेत. कंपनीचे पॅन थायलंड वितरण नेटवर्क आहे आणि लाओस, कंबोडिया, इंडोनेशिया, मलेशिया, भारत आणि बांगलादेश येथे नियमितपणे स्टीलची निर्यात करते.



उत्पादन (Manufacturing & Production)

स्टील बनवण्याची प्रक्रिया

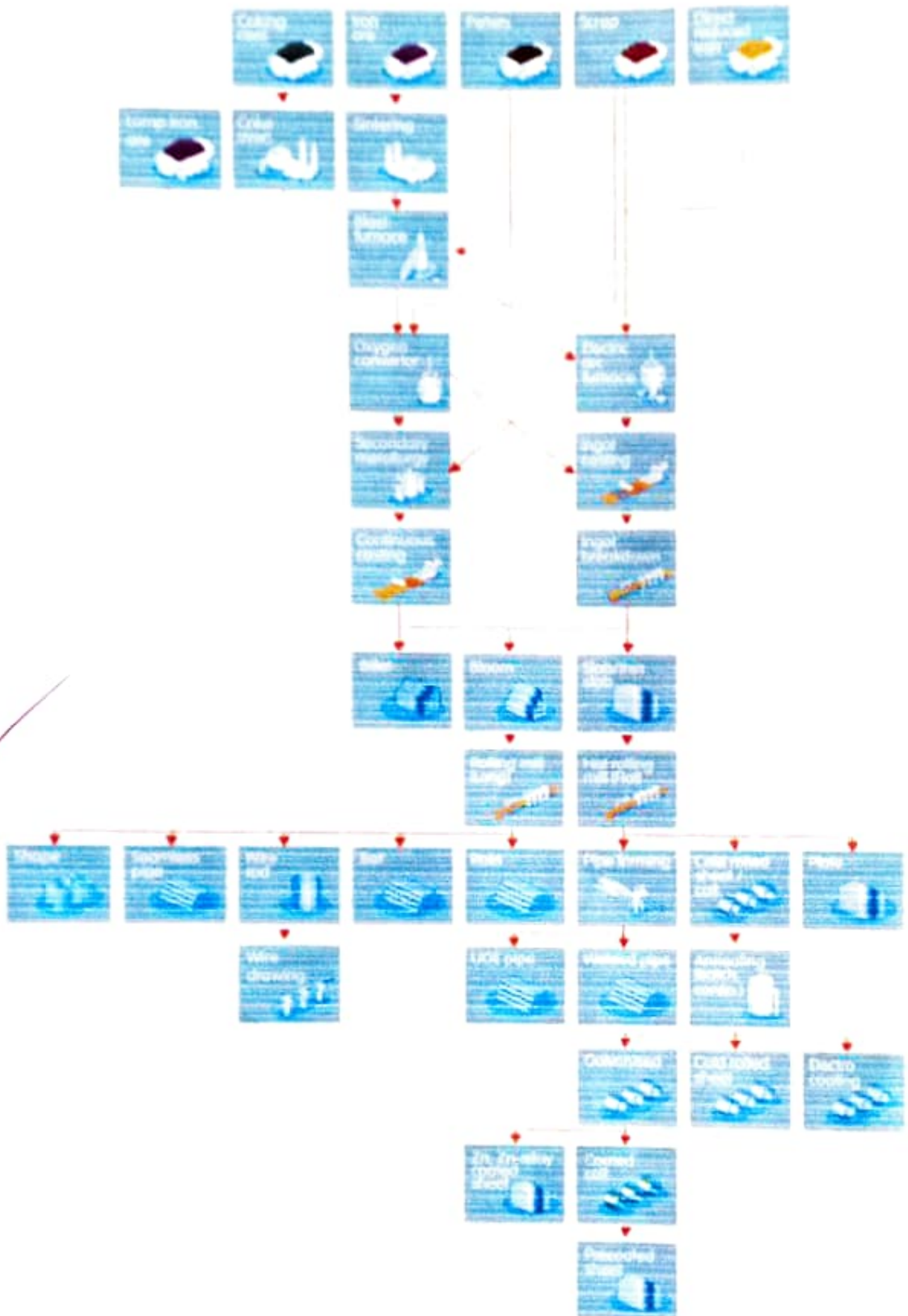
लोखंड किंवा भंगारापासून स्टीलची निर्मिती केली जाते. लोह अयस्क हे एक खनिज आहे जे आर्थिकदृष्ट्या लोहामध्ये रूपांतरित केले जाऊ शकते. लोह धातूची गुणवत्ता मुख्यत्वे त्याच्या रचना द्वारे निर्धारित केली जाते; उच्च लोह सामग्री आणि कमी गंधक आणि फॉस्फरस सामग्री अनुकूल आहेत. लोह खनिज संपूर्ण जगात आढळू शकते, परंतु त्यातील लोहाचे प्रमाण बदलते.

स्टील भंगार अनेक दशकांपासून निवडकपणे गोळा केले जात आहे आणि पोलाद उत्पादनासाठी मौल्यवान कच्चा माल म्हणून पुनर्नवीनीकरण केले जाते.

स्टील उत्पादनात, खालील टप्पे ओळखले जातात: द्रव स्टीलचे उत्पादन; गरम रोलिंग आणि कोल्ड रोलिंग; धातू आणि/किंवा सेंद्रिय कोटिंग लावणे.

स्टीलच्या उत्पादनासाठी दोन मुख्य प्रक्रिया आहेत: ब्लास्ट फर्नेसद्वारे (= अप्रत्यक्ष घट) कन्व्हर्टरसह किंवा इलेक्ट्रिक फर्नेसद्वारे. पूर्वीच्या प्रक्रियेत, लोह खनिज हा मुख्य कच्चा माल आहे. इलेक्ट्रिक फर्नेसमध्ये, स्कॅप लोह वापरला जातो आणि कधीकधी स्पंज लोह देखील वापरला जातो. स्पंज हे एक मध्यवर्ती उत्पादन आहे, जे लोह धातूपासून थेट घट (= DRI किंवा थेट कमी केलेले लोह) द्वारे तयार केले जाते आणि नंतर ते आणखी कमी केले जाते आणि इलेक्ट्रिक भट्टीत वितळले जाते.

स्टील बनवण्याची प्रक्रिया



1907 मध्ये स्थापित, टाटा समूहाची प्रमुख कंपनी, टाटा स्टील ही आशियातील पहिली एकात्मिक स्टील प्लांट आहे आणि आता ती जगातील दुसरी सर्वात भौगोलिकदृष्ट्या वैविध्यपूर्ण स्टील उत्पादक आणि फॉर्च्युन 500 कंपनी आहे. पोलाद निर्मितीच्या 100 वर्षांच्या गौरवशाली अनुभवामुळे, टाटा स्टील ही जगातील 6वी सर्वात मोठी पोलाद कंपनी आहे ज्याची विद्यमान वार्षिक क्रूड स्टील उत्पादन क्षमता 30 दशलक्ष टन प्रतिवर्ष (MTPA) आहे. Tata Steel ची 50 हून अधिक विकसित युरोपियन आणि वेगाने वाढणाऱ्या आशियाई बाजारपेठांमध्ये 26 देशांमधील उत्पादन युनिट्ससह समतोल जागतिक उपस्थिती आहे.

ती संस्थापकाची दूरदृष्टी होती; जमशेदजी नुसेरवानजी टाटा, की 27 फेब्रुवारी 1908 रोजी साकचीच्या मातीत पहिला भाग पाडण्यात आला. त्यांच्या दूरदृष्टीमुळे टाटा स्टीलला अनेक प्रतिकूल परिस्थितींवर मात करण्यात आणि सर्व अडचणींवर मात करण्यास मदत झाली.

टाटा स्टीलच्या जमशेदपूर (इंडिया) वर्क्सची क्रूड स्टील उत्पादन क्षमता 6.8 एमटीपीए आहे जी 2010 पर्यंत 10 एमटीपीएपर्यंत वाढणार आहे. कंपनीने भारतातील झारखंड, ओरिसा आणि छत्तीसगड राज्यांमध्ये तीन ग्रीनफिल्ड स्टील प्रकल्प देखील प्रस्तावित केले आहेत. 23 एमटीपीएची अतिरिक्त क्षमता आणि व्हिएतनाममधील ग्रीनफिल्ड प्रकल्प.

कोरस, मिलेनियम स्टील (टाटा स्टील थायलंडचे नाव बदलले आहे) आणि नॅटस्टील होल्डिंग्ज, सिंगापुरमधील गुंतवणुकीद्वारे, टाटा स्टीलने युरोप, दक्षिण पूर्व आशिया आणि पॅसिफिक-रिम देशांमध्ये उत्पादन आणि विपणन नेटवर्क तयार केले आहे. कोरस, ज्याने 2008 मध्ये 20 MTPA पैक्षा जास्त स्टीलचे उत्पादन केले, यूके, नेदरलँड्स, जर्मनी, फ्रान्स, नॉर्वे आणि बेल्जियममध्ये कार्यरत आहे.

टाटा स्टील थायलंड 1.7 MTPA च्या उत्पादन क्षमतेसह, थायलंडमधील लांब स्टील उत्पादनांचे सर्वात मोठे उत्पादक आहे. टाटा स्टीलने थायलंडमध्ये 0.5 MTPA मिनी ब्लास्ट फर्नेस प्रकल्प प्रस्तावित केला आहे. NatSteel होल्डिंग्स सात देशांमध्ये तिच्या प्रादेशिक ऑपरेशन्समध्ये सुमारे 2 MTPA स्टील उत्पादनांचे उत्पादन करते.

टाटा स्टीलने टाटा ब्लूस्कोप स्टील लिमिटेड सोबतच्या संयुक्त उपक्रमाद्वारे स्टील बिल्डिंग आणि कन्स्ट्रक्शन ॲप्लिकेशन्स मार्केटमध्येही प्रवेश केला आहे.

भारतातील लोह खनिज खाणी आणि कोलियरी कंपनीला कच्च्या मालाच्या सोर्सिंगमध्ये एक वेगळा फायदा देतात. टाटा स्टील थायलंड, ऑस्ट्रेलिया, मोझांबिक, आयव्हरी कोस्ट (पश्चिम आफ्रिका) आणि ओमान येथे संयुक्त उपक्रमांद्वारे कच्च्या मालाच्या सुरक्षिततेसाठी प्रयत्नशील आहे. टाटा स्टीलने भारतातील कोळसा खाणकामासाठी 50:50 संयुक्त उद्यम कंपनी स्थापन करण्यासाठी स्टील अथॉरिटी ऑफ इंडिया लिमिटेडसोबत करार केला आहे. तसेच, टाटा स्टीलने लोखंडाच्या खाणकामासाठी न्यू मिलेनियम कॉर्पोरेशन, कॅनडातील 19.9% हिस्सा खरेदी केला आहे.

तामिळनाडूमध्ये टायटॅनियम डायऑक्साइड व्यवसायातील संधी शोधणे, दक्षिण आफ्रिकेतील फेरो-क्रोम प्लांट आणि किनारी ओरिसामध्ये खोल-समुद्री बंदर उभारणे हे टाटा स्टीलच्या विकास आणि जागतिकीकरणाच्या उद्दिष्टांचे अविभाज्य घटक आहेत.

Tata Steel India ही जपानबाहेरील जगातील पहिली एकात्मिक पोलाद कंपनी आहे, जिला एकूण गुणवत्ता व्यवस्थापनातील उत्कृष्टतेसाठी डेमिंग ॲप्लिकेशन पुरस्कार 2008 देण्यात आला आहे.



टाटा स्टील हे उत्पादन विभाग पूर्ण करते:



Agriculture



Automotive Steels



Construction



Consumer Goods



Engineering



Energy and Power



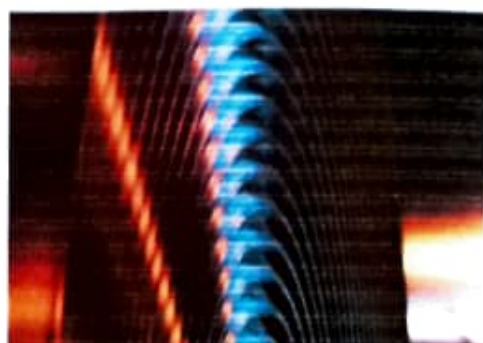
Material Handling



टाटा स्टील खालील प्रमुख उत्पादनांसह भारतीय बाजारपेठांची पूर्तता करते:



Hot Rolled



Cold Rolled



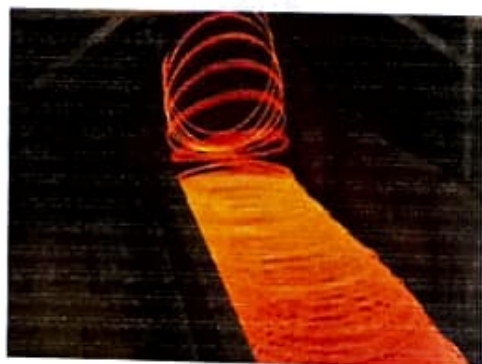
Coated coil



Tubes



Rebar



Wire Rods



कंपनीचे व्यवसाय विभाग :

बेअरिंग विभाग : दुचाकी, पंखे, पाण्याचे पंप इ.साठी बॉल बेअरिंग, दुहेरी पंक्ती स्वयं-संरेखित बीयरिंग, मॅग्नेटो बीयरिंग, क्लच रिलीझ बीयरिंग आणि टेपर्ड रोलर बीयरिंग्स तयार करते.

फेरो मिश्रधातू आणि खनिज विभाग : क्रोम माईन्स चालवते आणि त्यात फेरो क्रोम आणि फेरो मॅंगनीज बनवण्यासाठी युनिट्स आहेत. हे जागतिक फेरो क्रोम मार्केटमधील सर्वात मोठ्या खेळाडूंपैकी एक आहे.

अॅग्रिको विभाग : टाटा अॅग्रिको ही भारतातील पहिली संघटित उत्पादक कंपनी आहे जी कृषी क्षेत्रात लागू करण्यासाठी हाताची साधने आणि अवजारे बनवते.

टाटा ग्रोथ शॉप (TGS): भारतीय अंतराळ आणि संशोधन संस्थेसाठी रॉकेट लॉन्च पॅडसह ओव्हरहेड क्रेनपासून ते उच्च अचूक घटकांपर्यंत हजारो टन उपकरणांची रचना, विकास, निर्मिती, उभारणी आणि कार्यान्वित केली आहे.

नळ्या विभाग : भारतातील सर्वात मोठ्या बाजारपेठेतील सर्वात मोठा स्टील ट्यूब उत्पादक, त्याची व्यावसायिक आणि अचूक ट्यूब उत्पादन क्षमता विस्तृत आणि आधुनिक करून बाजारपेठेतील उपस्थिती बळकट करण्याची त्याची इच्छा आहे.

वायर विभाग : भारतातील स्टील वायर्सच्या निर्मितीमध्ये अग्रगण्य, ते टाटा वायरॉन म्हणून ब्रँडेड असलेल्या कोटेड आणि अनकोटेड वायर्सचे उत्पादन करते. विभाग श्रीलंकेत पूर्ण मालकीची उपकंपनी देखील चालवते.

दृष्टि, ध्येय आणि मूल्ये



दृष्टी

आम्ही याद्वारे फरक करतो:

आमचे लोक



संघकार्याला चालना देणे, प्रतिभेचे संगोपन करणे, नेतृत्व क्षमता वाढवणे आणि गती, अभिमान आणि उत्कटतेने अभिनय करणे.

आमचे अर्पण

पसंतीचे पुरवठादार बनणे, प्रीमियम उत्पादने आणि सेवा वितरित करणे आणि आमच्या ग्राहकांसाठी मूल्य निर्माण करणे.



आमचे आचरण



सुरक्षित कार्यस्थळ प्रदान करणे, पर्यावरणाचा आदर करणे, आपल्या समुदायांची काळजी घेणे आणि उच्च नैतिक मानकांचे प्रदर्शन करणे.

आमची धोरणे

टाटा आचारसंहितेचे पालन करताना, टाटा स्टीलची धोरणे ऑपरेशनच्या विविध क्षेत्रांतील तत्वांच्या सक्रिय संचाशी संबंधित आहेत जी कंपनीचा दृष्टिकोन स्पष्टपणे परिभाषित करून प्रक्रियांमध्ये एकसमानता आणण्यास मदत करतात.



आमचा अभिनव दृष्टीकोन



तंत्रज्ञान, प्रक्रिया आणि उत्पादनांमध्ये अग्रगण्य उपाय विकसित करणे



ध्येय

संस्थापक जमशेदजी टाटा यांच्या दृष्टी आणि मूल्यांशी सुसंगत, टाटा स्टील कर्मचारी आणि साहित्याचा प्रभावी वापर करून भारताचा औद्योगिक पाया मजबूत करण्याचा प्रयत्न करते. हे साध्य करण्यासाठी अत्याधुनिक तंत्रज्ञान आणि उच्च उत्पादकता, आधुनिक व्यवस्थापन पद्धतींशी सुसंगत अशी साधने कल्पना केली आहेत.

टाटा स्टील हे ओळखते की प्रामाणिकपणा आणि सचोटी ही मजबूत आणि स्थिर एंटरप्राइझसाठी आवश्यक घटक असली तरी नफा आर्थिक क्रियाकलापांसाठी मुख्य स्पार्क प्रदान करते.

एकंदरीत, कंपनी भयमुक्त वातावरणात उत्कृष्टतेची उंची गाठण्याचा प्रयत्न करते आणि त्याद्वारे लोकशाही मूल्यांवरील विश्वासाची पुष्टी करते.



मूल्ये

❖ सचोटी

आम्ही आमचे आचरण निष्पक्ष, प्रामाणिक, पारदर्शक आणि नैतिक असू; आम्ही जे काही करतो ते सार्वजनिक छाननीच्या कसोटीवर टिकले पाहिजे.

❖ उत्कृष्टता

गुणवत्तेची सर्वोच्च मापदंड साध्य करण्यासाठी, गुणवत्तेला नेहमीच प्रोत्साहन देण्यासाठी आम्ही उत्कट असू.

❖ ऐक्य

आम्ही आमच्या लोकांमध्ये आणि भागीदारांमध्ये गुंतवणूक करू, सतत शिकण्यास सक्षम करू आणि विश्वास आणि परस्पर आदरावर आधारित काळजी आणि सहयोगी संबंध निर्माण करू.

❖ जबाबदारी

आम्ही आमच्या व्यवसायांमध्ये पर्यावरणीय आणि सामाजिक तत्त्वे एकत्रित करू, हे सुनिश्चित करून की जे लोकांकडून येते ते लोकांपर्यंत अनेक वेळा परत जाते.

❖ पायनियरिंग

आम्ही धीट आणि चपळ असू. आव्हानांचा धैर्याने सामना करू, ग्राहकांच्या सखोल अंतर्ज्ञानाचा वापर करून नाविन्यपूर्ण उपाय विकसित करू.





संशोधन आणि विकास



R&D जमशेदपूर प्रत्येक संशोधन गटाशी संबंधित अत्याधुनिक सुविधा आणि प्रयोगशाळांनी सुसज्ज आहे. R&D मधील सुविधांमध्ये क्रशर, चुंबकीय विभाजक, थरथरणाऱ्या टेबल्स, अत्याधुनिक सूक्ष्मदर्शक यंत्रे आणि बरेच काही समाविष्ट आहे. R&D मध्ये सुसज्ज लाभकारी प्रयोगशाळा, पॉट-ग्रेट सिंटर प्रयोगशाळा, पेलेटायझेशन प्रयोगशाळा, उच्च तापमान प्रयोगशाळा, ब्लास्ट फर्नेस मॉडेल्स प्रयोगशाळा आणि सॉफ्टनिंग आणि मेल्टिंग चाचणी सुविधा आहे. R&D अत्याधुनिक वॉटर मॉडेलिंग प्रयोगशाळा, एक गंज प्रयोगशाळा आणि विविध NDT सुविधांनी सुसज्ज आहे. R&D मध्ये थर्मोडायनामिक्स मॉडेलिंग आणि मल्टीस्केल मॉडेलिंगसाठी खूप चांगल्या संगणकीय सुविधा आणि अनेक साधने देखील आहेत.



उपक्रम (संशोधन गट)

R&D जमशेदपूर येथील संशोधन उपक्रम सात संशोधन गटांद्वारे हाताळले जातात जे उद्योग स्तरावरील तज्ञ आणि संशोधकांनी चालवले आहेत. हे आहेत:

कच्चा माल आणि कोक मेकिंग (RC) संशोधन गट

RC गट कच्चा माल आणि कोक बनवण्याच्या फायद्यासाठी नवीन किंवा सुधारित प्रक्रियांच्या विकासावर लक्ष केंद्रित करतो, या प्रक्रियेच्या पर्यावरणीय आणि पुनर्वापराच्या पैलूसह.

लोह आणि फेरो मिश्र धातु (IFA) संशोधन गट

IFA गट या प्रक्रियेच्या पर्यावरणीय आणि पुनर्वापराच्या पैलूसह द्रव लोह, थेट-कमी केलेले लोह आणि फेरोलॉयजच्या उत्पादनासाठी नवीन किंवा सुधारित प्रक्रियांच्या विकासावर भर देतो.

स्टील मेकिंग आणि कास्टिंग (SMC) संशोधन गट

SMC समूह पोलाद निर्मितीच्या मुख्य प्रक्रियेच्या पर्यावरणीय आणि पुनर्वापराच्या पैलूसह, कमीत कमी खर्चात सतत कास्टिंगद्वारे उच्च दर्जाच्या अर्ध-तयार स्टील उत्पादनांच्या उत्पादनासाठी नवीन किंवा सुधारित प्रक्रियांच्या विकासावर लक्ष केंद्रित करतो.

उत्पादन संशोधन गट

उत्पादन गटाच्या क्रियाकलापांमध्ये उत्कृष्ट भौतिक गुणधर्म, यांत्रिक गुणधर्म आणि सपाट उत्पादने, लांब उत्पादने, नव्या आणि वायर्समधील ग्राहकांसाठी किंमत-प्रभावीतेसह स्टील ग्रेड तयार करण्यासाठी नाविन्यपूर्ण मिश्रधातूंचा विकास करणे आणि सुदृढतेच्या क्षेत्रात प्रगत तांत्रिक सेवा प्रदान करणे समाविष्ट आहे. ग्राहकांना ही अभिनव स्टील उत्पादने त्यांच्या जास्तीत जास्त फायद्यासाठी वापरण्यास सक्षम करा.

लेपित उत्पादन (CP) संशोधन गट

CP गट स्टील उत्पादनांवर नाविन्यपूर्ण कोटिंग्ज विकसित करण्यावर लक्ष केंद्रित करतो जेणेकरून उत्कृष्ट वैशिष्ट्ये, कार्यक्षमता किंवा किफायतशीरता निर्माण करण्यासाठी आणि सपाट उत्पादने, लांब उत्पादने, ट्यूब आणि वायर्सच्या उत्पादनासाठी कोटिंग्ज ऍप्लिकेशन प्रक्रिया विकसित आणि सुधारित करा.

मटेरियल कॉरेक्टरायझेशन आणि जॉईनिंग (MCJ) संशोधन गट

MCJ गटाच्या क्रियाकलापांमध्ये उत्पादन विकास आणि वेल्डिंग आणि जोडणीसाठी प्रगत तांत्रिक समर्थन, खनिजे आणि उत्पादनांचे प्रगत वैशिष्ट्यीकरण, उत्पादने आणि सांधे यांच्या कार्यक्षमतेचे मूल्यांकन समाविष्ट आहे.

मटेरियल मॉडेलिंग आणि उत्पादन डिझाइन (MMPD) संशोधन गट

MMPD गट उष्णता हस्तांतरण प्रक्रिया आणि ऑन-लाइन प्रक्रिया नियंत्रण आणि सांधेकृत विभागासाठी नवीन उत्पादने आणि अनुप्रयोगांच्या विकासावर सुधारणा आणि नाविन्यपूर्ण विकास लक्ष केंद्रित करतो.

उपक्रम संशोधन

जागतिकीकरण आणि ऑपरेशन्सच्या वाढत्या प्रमाणात, तांत्रिक स्वावलंबन ही एक गरज बनली आहे. टाटा स्टीलने आपल्या आधुनिकीकरणाच्या योजनांसह गुणवत्ता, खर्च-कार्यक्षमता आणि पर्यावरणास अनुकूल प्रक्रिया सुलभ करण्यासाठी सर्वोत्तम तंत्रज्ञान तेनात केल्याची खात्री केली आहे. उत्पादन केलेल्या स्टीलची गुणवत्ता आणि प्रमाण सुधारण्यासाठी सतत प्रयत्न करण्याव्यतिरिक्त, टाटा स्टीलने, पोलाद निर्मितीची प्रक्रिया अधिक ऊर्जा कार्यक्षम, आर्थिकदृष्ट्या व्यवहार्य आणि पर्यावरणीयदृष्ट्या टिकाऊ बनवण्यासाठी अनेक वर्षांमध्ये व्यापक संशोधन केले आहे.

कच्चा माल, ब्लास्ट फर्नेस उत्पादकता, पोलाद निर्मिती, उत्पादन विकास आणि प्रक्रियेत सुधारणा या क्षेत्रांमध्ये संशोधन आणि विकास केले जाते आणि ही कार्ये कोणत्याही आव्हानाला तोंड देण्यासाठी सज्ज असतात.

- कच्चा माल आणि कोक मेकिंग (RC) संशोधन गट
- लोह आणि फेरो मिश्र धातु (IFA) संशोधन गट
- स्टील मेकिंग आणि कास्टिंग (SMC) संशोधन गट
- उत्पादन संशोधन गट
- लेपित उत्पादन (CP) संशोधन गट
- मटेरियल कॉरेक्टरायझेशन अँड जॉईनिंग (MCJ) संशोधन गट
- मटेरियल मॉडेलिंग आणि उत्पादन डिझाइन (MMPD) संशोधन गट
- संशोधन अर्ज

वैज्ञानिक सेवा

वैज्ञानिक सेवांमध्ये चाचणी आणि मेटलर्जिकल तपासणी सेवा प्रदान करणाऱ्या प्रयोगशाळांच्या गटाचा समावेश होतो. ही ISO 17025-2005 मान्यताप्राप्त प्रयोगशाळा आहे. वैज्ञानिक सेवांमध्ये तीन रासायनिक प्रयोगशाळा, भौतिक प्रयोगशाळा, मेटॅलोग्राफी प्रयोगशाळा आणि कच्चा माल चाचणी प्रयोगशाळा यांचा समावेश होतो. यामध्ये R&D आणि वैज्ञानिक सेवा विभागाला देखभाल आणि प्रशासकीय सेवा प्रदान करण्यासाठी एक सेवा विभाग आणि प्रशासकीय विभाग देखील समाविष्ट आहे.



वैज्ञानिक सेवांच्या विविध प्रयोगशाळांचे मुख्य उपक्रम पुढीलप्रमाणे :

- ❖ **मेटॅलोग्राफी प्रयोगशाळा** : लांब उत्पादने आणि सपाट उत्पादनांच्या क्षेत्रातील ग्राहकांच्या तक्रारीसह उत्पादनातील दोषांची तपासणी; खाणी, संबंधित कंपन्या तसेच इतर स्त्रोतांसह संपूर्ण प्लांटमधील घटकांचे अयशस्वी विश्लेषण; उत्पादनासाठी कंपनीला पुरवलेल्या कच्च्या मालाचे प्रमाणपत्र.
- ❖ **भौतिक प्रयोगशाळा** : लाँग प्रॉडक्ट, फ्लॅट प्रॉडक्ट (एचएसएम जाड प्लेट), इंजिनीअरिंग आणि प्रोजेक्ट्स/स्टोअर्स/फाऊंड्री/एमईडी मेकॅनिकल टेस्टिंग क्षेत्रात आणि मेटॅलोग्राफी लॅबला तपासणी आणि अयशस्वी विश्लेषणासाठी सेवा पुरवते.
- ❖ **सीआरएमटी प्रयोगशाळा** : कच्चा माल, फेरोलॉय आणि त्यांची उत्पादने जसे की सिंटर, कोक इ. यांच्या भौतिक आणि उच्च तापमान वैशिष्ट्यांचे मूल्यांकन.
- ❖ **रासायनिक प्रयोगशाळा (RAC #1)** : दीर्घ उत्पादन विभागासाठी रासायनिक विश्लेषणात्मक सेवा प्रदान करते. स्टील आणि स्लॅगचे स्टील बनविण्याच्या वेगवेगळ्या टप्प्यांचे विश्लेषण आणि RPD, WRM मधील नमुन्यांचे विश्लेषण आणि मेटॅलोग्राफी लॅबमधून तपासणी नमुने देखील केले जातात.
- ❖ **रासायनिक प्रयोगशाळा (RAC#2)** : सपाट उत्पादन विभागासाठी रासायनिक विश्लेषणात्मक सेवा प्रदान करते. स्टील बनवण्याच्या वेगवेगळ्या टप्प्यांमधून स्टील आणि स्लॅगचे विश्लेषण आणि एचएसएम आणि ब्लास्ट फर्नेसमधील उत्पादनांच्या नमुन्यांचे विश्लेषण देखील केले जाते.
- ❖ **रासायनिक प्रयोगशाळा (RAC#3)** : कोक, सिंटर आणि लोह बनवण्याच्या विभागाला रासायनिक विश्लेषणात्मक सेवा प्रदान करते. कोळसा, कोक, सिंटर, लोह, स्लॅग, फ्लक्स आणि फेरो मिश्र धातुंच्या नमुन्यांचे विश्लेषण देखील केले जाते. या विभागात ओले रसायन, पाणी आणि स्नेहन चाचणीची सुविधा देखील आहे. या प्रयोगशाळेचा एक छोटा भाग कोक प्लांटसह जोडलेला आहे आणि कोक ओव्हन आणि उप-उत्पादन प्लांटला विश्लेषणात्मक सेवा प्रदान करते.
- ❖ **प्लांट मेटलर्जिकल इन्स्पेक्शन ग्रुप** :

कंपनीमध्ये वापरात असलेल्या विविध स्पेअर्सची गुणवत्ता हमी



रेफ्रेक्ट्री टेक्नॉलॉजी ग्रुप

[Refractory Technology Group]

ऑपरेशनल उत्कृष्टता आणि नवीन सुविधांचा वेग वाढवण्यासाठी ग्राहक विभागांकडून वाढत्या अपेक्षा पूर्ण करण्यासाठी, रेफ्रेक्ट्री टेक्नॉलॉजी ग्रुप खालील क्षेत्रांमध्ये लोह आणि पोलाद निर्मिती ऑपरेशन्सना तांत्रिक सहाय्य प्रदान करण्याचा प्रयत्न करतो:

- येणार्या रीफ्रॅक्टरी सामग्रीची गुणवत्ता सुनिश्चित करण्यासाठी रीफ्रॅक्टरी कच्चा माल आणि उत्पादनांची तपासणी आणि चाचणी.
- रेफ्रेक्ट्री इंस्टॉलेशन, रिलाइनिंग आणि कन्स्ट्रक्शन ऑप्टिमायझेशन.
- रेफ्रेक्ट्री इंस्टॉलेशनच्या डिझाइनसाठी प्रक्रिया विश्लेषण.
- स्थापित रेफ्रेक्ट्रीचे अयशस्वी विश्लेषण.
- जेथे योग्य असेल तेथे प्रगत रीफ्रॅक्टरी सामग्री वापरण्याची शिफारस.
- टाटा स्टील आणि टाटा स्टीलशी संबंधित विक्रेत्यांमध्ये काम करणाऱ्या रीफ्रॅक्टरी व्यावसायिकांचे प्रशिक्षण आणि विकास.

अत्याधुनिक चाचणी सुविधांनी सुसज्ज , समूह स्टील प्लांट रीफ्रॅक्टरीच्या विविध क्षेत्रांमध्ये आपल्या कौशल्याचा अभिमान बाळगतो जसे की:

- लोखंड बनवणे आणि स्टील बनवणारे रेफ्रेक्ट्री मटेरियल
- उच्च तापमानात स्लॅग-रेफ्रेक्टरी परस्परसंवाद
- ऑक्साइड प्रणालीचे सूक्ष्म संरचनात्मक वैशिष्ट्य
- रेफ्रेक्ट्री सामग्रीचे उच्च तापमान वैशिष्ट्यीकरण



आयपी सेल आणि जीआरपी [IP Cell & GRP]

बौद्धिक संपदा (IP) सेल

टाटा स्टीलचा बौद्धिक संपदा (IP) सेल 2001 मध्ये सुरू झाला. कंपनीच्या नवीन घडामोडी कॅचर करण्यासाठी आणि त्यांना बौद्धिक संपदा म्हणून दाखल करण्यासाठी ही एकल विंडो आहे. कर्मचार्यांमध्ये IP जागरूकता वाढवण्यासाठी आणि IP संरक्षणाशी संबंधित नियम आणि निर्बंधांबद्दल माहिती प्रसारित करण्यासाठी हे अनेक कार्यशाळा आणि कार्यक्रम आयोजित करते.

आयपी सेल परवाना आणि व्यापारीकरणाद्वारे IP चे मूल्य अनलॉक करण्यासाठी आंतरराष्ट्रीय सर्वोत्तम पद्धतीसह बेंचमार्क करण्याचा प्रयत्न करतो. आयपी सेलने घेतलेल्या पुढाकारांमुळे टाटा स्टीलला त्याचा एकूण IP पोर्टफोलिओ (फाइल केलेला आणि पेटंट आणि कॉपीराइट मंजूर) आर्थिक वर्ष 1999-00 मधील 32 वरून आजपर्यंत (01 ऑक्टोबर 2011) 517 पर्यंत वाढविण्यात मदत झाली आहे.

ग्लोबल रिसर्च प्रोग्राम (GRP)

[Global Research Programme (GRP)]

ग्लोबल रिसर्च प्रोग्राम (GRP) नोव्हेंबर 2010 मध्ये RD&T मधील सर्व संशोधन केंद्रांमध्ये उपलब्ध असलेल्या सर्वोत्कृष्ट संसाधनांचा त्यांच्या भौगोलिक स्थानाकडे दुर्लक्ष करून वापर करण्यासाठी सुरू करण्यात आला. नवीन उत्पादने, प्रक्रिया आणि उपाय विकसित करण्यासाठी आवश्यक असलेल्या व्यावसायिक घटकांच्या तात्काळ संशोधन गरजा आणि दीर्घकालीन संशोधन कार्यक्रम यांच्यात समतोल साधून इष्टतम संशोधन पोर्टफोलिओ वितरीत करणे हा या कार्यक्रमाचा उद्देश आहे. उद्दिष्ट साध्य करण्यासाठी, GRP ने जागतिक स्तरावर वेगाने अंमलबजावणी करणे, उच्च दर्जाचे मनुष्यबळ टिकवून ठेवणे आणि गटासाठी मूल्य निर्माण करणे हे उद्दिष्ट ठेवले आहे.

अभ्यासाचे उद्दिष्ट

अभ्यासाचे उद्दिष्ट खालीलप्रमाणे आहे

- उत्पादन खर्चाचा अभ्यास करणे.
 - उत्पादनाची प्रक्रिया ओळखणे.
 - खर्च लेखा प्रणालीच्या स्थापनेतील अडचणी ओळखणे.
 - प्रक्रियेच्या खर्चाच्या तत्त्वांचा अभ्यास करणे.
 - प्रक्रियेच्या खर्चाच्या घटकांचा अभ्यास करणे
1. साहित्य
 2. कामगार
 3. थेट खर्च
 4. ओव्हरहेड्स

निष्कर्ष आणि सूचना

- ✓ कारखाना त्यांच्या स्थानिक लोकांना रोजगार देऊ शकतो.
- ✓ प्रक्रियेशी संबंधित प्रत्येक गोष्टीची अधिक उपयुक्तता मिळवण्यासाठी कंपनी संसाधनांच्या इष्टतम वापराच्या पद्धतीचा वापर करू शकते.
- ✓ फॅक्टरी भारत सरकारने दिलेल्या नियमांचे पालन करू शकते आणि सरकारने दिलेल्या फॉर्मेट आणि प्रक्रियेचे पालन करणे आवश्यक आहे.

